

Προετοιμασία της επιφάνειας

Προκειμένου να επιτευχθούν τα επιθυμητά αποτελέσματα με αυτό το προϊόν, η ορθή προετοιμασία της επιφάνειας είναι εξαιρετικά σημαντική. Οι ακριβείς απαιτήσεις αλλάζουν ανάλογα με την εφαρμογή, την αναμενόμενη διάρκεια ζωής και την αρχική κατάσταση του υλικού.

Η βέλτιστη προετοιμασία της επιφάνειας απαιτεί τον επιμελή καθαρισμό της και με την δημιουργία τραχύτητας γωνιακής διατομής, σε βαθμό μεταξύ 75 και 125 μm. Τα παραπάνω επιτυγχάνονται με τον καθαρισμό και την απολίπανση της επιφάνειας σε αρχικό στάδιο, και με αμμοβολή στη συνέχεια, σε βαθμό καθαρότητας.

Ανάμειξη

Για να διευκολυνθεί η ανάμειξη και η εφαρμογή, η θερμοκρασία του υλικού πρέπει να είναι μεταξύ 20 °C και 35 °C. Κάθε συσκευασία περιέχει τη σωστή αναλογία ανάμειξης του προϊόντος. Εάν πρόκειται να υποδιαιρεθεί περαιτέρω, πρέπει να τηρηθεί η ακόλουθη αναλογία ανάμειξης:

Σχέση ανάμειξης	Κατά βάρος	Κατά όγκο
A : B	8,4 : 1	4,7 : 1

Προσθέστε το μέρος B στο μέρος A και ανακατέψτε επιμελώς. Συνεχίστε να ανακατεύετε, έως ότου το υλικό αναμειχθεί καλά και αποκτήσει ομοιογενές χρώμα χωρίς γραμμές ή ραβδώσεις.

Χρόνος επεξεργασίας σε λεπτά

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Αυτός ο πίνακας καθορίζει τον πρακτικό χρόνο επεξεργασίας του ARC HT-S(E) από την έναρξη της ανάμειξης.
5 λίτρα	140 λεπτά	120 λεπτά	90 λεπτά	60 λεπτά	
16 λίτρα	120 λεπτά	100 λεπτά	70 λεπτά	45 λεπτά	

Εφαρμογή

Το ARC HT-S(E) εφαρμόζεται κανονικά σε δύο στρώσεις με συνολικό πάχος στεγνού φιλμ τα 7500-1.000 μm. Η συνιστώμενη θερμοκρασία εφαρμογής είναι 20°C-35°C. Το ARC HT-S(E) μπορεί να εφαρμοσθεί με πινέλο ή ρολό, καθώς επίσης και με ψεκάσμο. Για να ψεκάσετε το υλικό το φύλλο οδηγιών ψεκασμού υλικών ARC ,υπ' αριθμόν #6 , (Προσδιορισμός Αντλίας, Ψεκασμού),Μπέκ και συνθήκες υλικού. Πριν από το στάδιο πολυμερισμού «Ελαφρύ Φορτίου»,το υλικό ARC HT-S (E) μπορεί να δεχθεί νέα στρώση υλικού ARC ,εκτός από υλικό ARC βάσης Βινυλικού Εστέρα.

Επιφάνεια κάλυψης

Πάχος Στρώσης	Συσκευασία	Καλυπτικότητα
750 μm	5 λίτρα	6,67 m ²
	16 λίτρα	21,33 m ²

Χρόνος σκλήρυνσης

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Το στάδιο της «Πλήρης Χρήσης»,με τις μέγιστες αντοχές του υλικού μπορεί να επιτευχθεί γρήγορα με την «Δυναμική» σκλήρυνση του. Η διαδικασία αυτή απαιτεί πρώτα να επιτρέψουμε να στεγνώσει το υλικό ,μέχρι το στάδιο «Μη Κολλώδης»,και μετά να το θερμάνουμε στους 70 ⁰ C(158 ⁰ F) για 4 ώρες. Στις περιπτώσεις με συνθήκες δυναμικής ροής και τριβής (υγρής ή ξηρής) το ARC HT-S(E) πρέπει να υποβληθεί σε θερμική κατεργασία πριν να χρησιμοποιηθεί.Η θερμική επεξεργασία περιλαμβάνει την έκθεση του φιλμ σε συνεχή σταθερή θερμοκρασία 95 ⁰ C (203 ⁰ F) για 12 ώρες.
Μη κολλώδης	10 ώρες	8 ώρες	6 ώρες	4 ώρες	
Χρόνος Έναρξης Νέας Στρώσης Υλικού	8 ώρες	6 ώρες	4 ώρες	3 ώρες	
Τέλος περαιτέρω επίστρωσης	20 ώρες	16 ώρες	12 ώρες	8 ώρες	
Πλήρης Χρήση	5 Ημέρες	4 Ημέρες	3 Ημέρες	2 Ημέρες	

Καθαρισμός

Χρησιμοποιήστε διαλύτες του εμπορίου (ακετόνη, ξυλόλιο, αλκοόλη, μεθυλαιθυλοκετόνη) για να καθαρίσετε τα εργαλεία αμέσως μετά τη χρήση. Το υλικό που έχει σκληρύνει πρέπει να λειανθεί.

Ασφάλεια

Όλες οι εργασίες αναφορικά με την εφαρμογή και τη χρήση αυτού του προϊόντος θα πρέπει να εκτελούνται σύμφωνα με το δελτίο δεδομένων ασφαλείας (SDS), σύμφωνα με τα πρότυπα, τις διατάξεις και τους νόμους που ισχύουν κατά τόπους και αφορούν στην προστασία της υγείας, της εργασίας και του περιβάλλοντος.

Διάρκεια ζωής (μη ανοιγμένα δοχεία): 2 χρόνια (όταν φυλάσσονται σε θερμοκρασία μεταξύ 10 °C και 32 °C σε ξηρό, δροσερό, προστατευμένο χώρο).